

Aufgabe

- Stufenbohrung in einen Schalthebel fertigen

- Bohrung ist vorgegossen
- Wechselplattenwerkzeug um Kosten zu senken
- Einfaches Handling
- **Oberflächenanforderung: Rz = 10 ; Grاتفrei**

Bauteil: Schalthebel für Automobilhersteller

Maschine: Sema Rundtaktmaschine

Material: EN 1563-GJS-500-7/GGG 50

Bearbeitung: Bohren und Spindeln

Wettbewerber: Gühring Sonder-Vollhartmetallwerkzeug



Lösung

Werkzeug: Sonder HT-Werkzeug mit Zylinderschaft und Innenkühlung
siehe Zeichnung auf Seite 2

1. Durchmesser mittels HT-Kopf aufbohren
2. Durchmesser mit 2 ISO-Schneiden aufspindeln

Schneidplatte: 1x Sonder HT-Wechselplatte mit Signum Beschichtung (303113300)
2x CCHX 09T304 L 116 (6686 93.040)

Sorte(n): Signum / K10 Proton

Schnittdaten 1.Ø:	Vc:	104	m/min	Drehzahl:	1600	U/min
	fz:	0,21	mm		Vf:	340
Schnittdaten 2.Ø:	Vc:	159	m/min	Drehzahl:	1600	U/min
	fz:	0,21	mm		Vf:	340

Ergebnis => Nutzen für Kunden

- Standmengen wurden verdoppelt
- Einfaches Handling
- Kosten wurden um ein vielfaches reduziert
- Weniger Werkzeuge im Umlauf

Kontakt

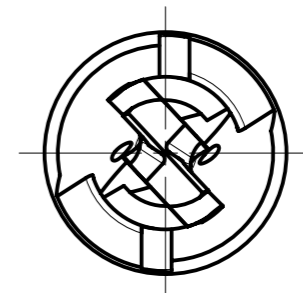
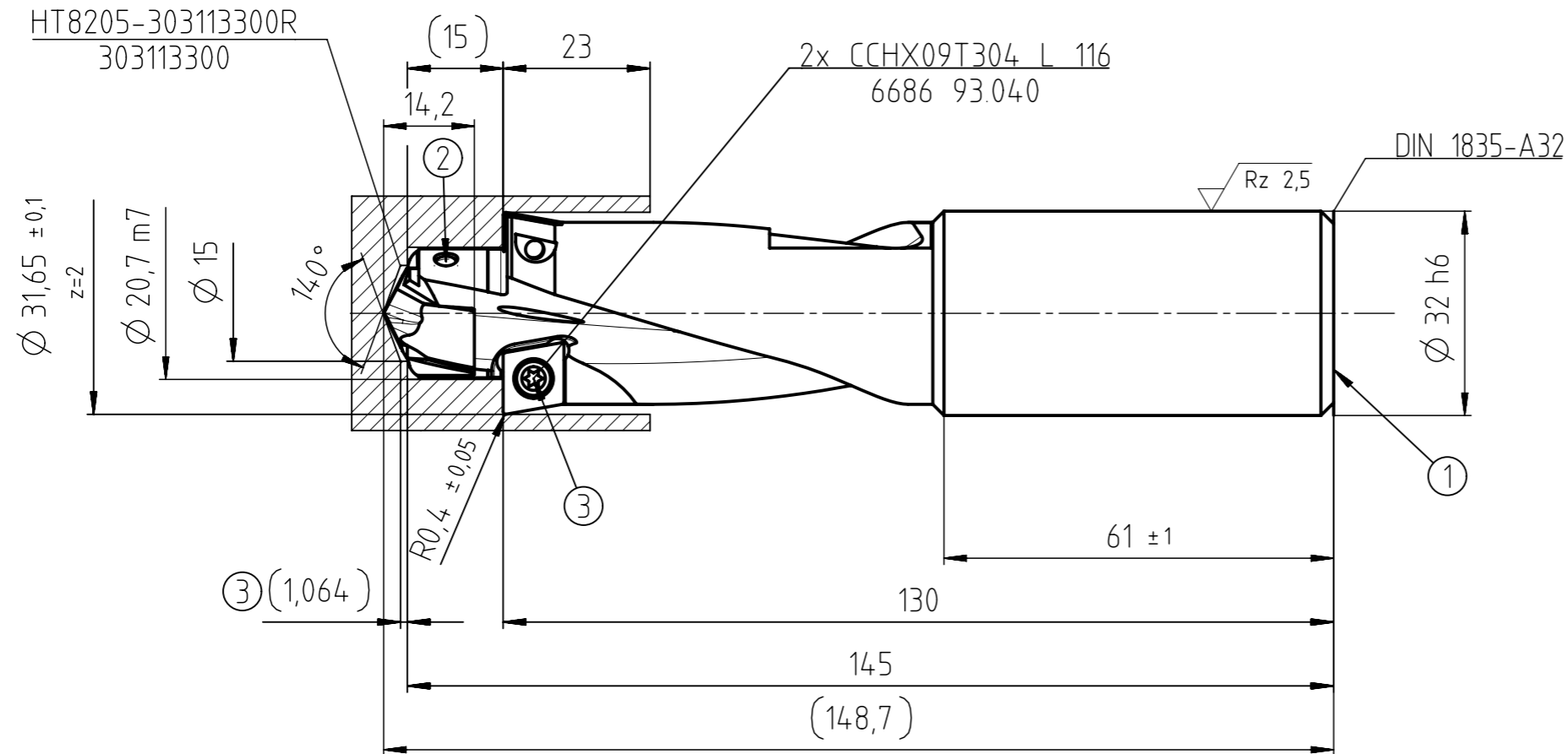
Name:
Gregor Joswig

Tel.:
+49 (0) 172 657 09 90

Email.:
g.joswig@hollfelder-guehring.de

Diese Zeichnung ist Eigentum der Fa. Hollfelder-Guehring GmbH und darf nicht an Dritte weitergegeben werden. Bearbeitungs- und Zeichnungspruefung (auf Richtigkeit und Vollstaendigkeit) obliegen dem Kunden.

Index	Aenderung	Datum	Name
3	1,064 war 1,075; Notiz hinzu	15.12.16	Eibert



FA-Nr.	
Datum	
Unterschrift	

4	1	Torx-Schraubendreher	TX15		1612 15,001	
3	2	Torx-Schraube		M3.5X8.5	9061280035020	TX 15
2	1	Torx-Spannschraube Gr. 210			4071 4,500	
1	1	Schaft	HT8205-303113301R		303113301	
Pos.	St.	Bezeichnung	Zeichnungsnummer	Abmessung	Materialnr.	Bemerkung
NX Konstruktion Aenderung nur ueber CAD	Oberflaechenbeschaffenheit, soweit nicht durch Normen festgelegt: $\sqrt{Rz 25}$	Masstab	Allgemeintoleranz DIN ISO 2768 - m			
		Format	Datum	Name		
Diese Zeichnung ist Eigentum der Fa. Guehring KG Sie darf weder vollstaendig noch teilweise verviel- faeltigt, verbreitet und zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwendet oder an andere mitgeteilt werden.	alle nicht bemasteten Kanten gratfrei 0,3 x 45°	Werkstoff	gez.:	15.12.16	Eibert	Bohr- und Senkwerkzeug
			gepr.:	15.12.16	Nussb.	
		verguetet vernickelt	Hollfelder-Bezeichnung: HT8205-303113301R			
		Gewicht: 0,62 kg	303113301			



zu zerspanender Werkstoff: EN 1563-GJS500-7

Werkzeug kpl. montiert statisch gewuchtet
G = 6,3 bei n = 5000 min⁻¹ ③