

Aufgabe

- Dreiarmsflansch bearbeiten

- Dreiarmsflansch bohren, Kantenbruch und eine Anspiegelung herstellen
- Wechselplattenwerkzeug
- Einfaches Einstellsystem
- Bearbeitung mit einem Werkzeug
- **Oberflächenanforderung: Rz < 6,3 µm ; Gratfrei**

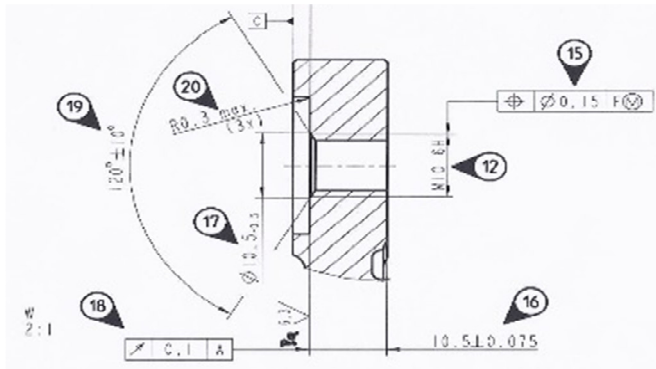
Bauteil: Dreiarmsflansch

Maschine: Stama Doppelspindelmaschine HSK-A63

Material: 49MnVS3

Bearbeitung: Bohren und Senken

Wettbewerber: Fa. Bilz



Lösung

Werkzeug: Sonderwerkzeug H 4006-302844507 R

Bohrer: Wechselkopfbohrer

Schneidplatte: 2x Sonderschneidplatte W 4006-302847940 L G16

Sorte(n): Proton

Schnittdaten Bohrer:	Vc:	66	m/min	Drehzahl:	2500	U/min
	fu:	0,11	mm		Vf:	275
Schnittdaten Senken:	Vc:	72	m/min	Drehzahl:	1050	U/min
	fz:	0,07	mm		Vf:	150

Ergebnis => Nutzen für Kunden

- Nur ein Werkzeug im Einsatz
- Einfaches Wechseln und schnelles Einstellen der Schneidplatten
- Standzeiten wurden verdoppelt
- Kosten wurden reduziert

Kontakt

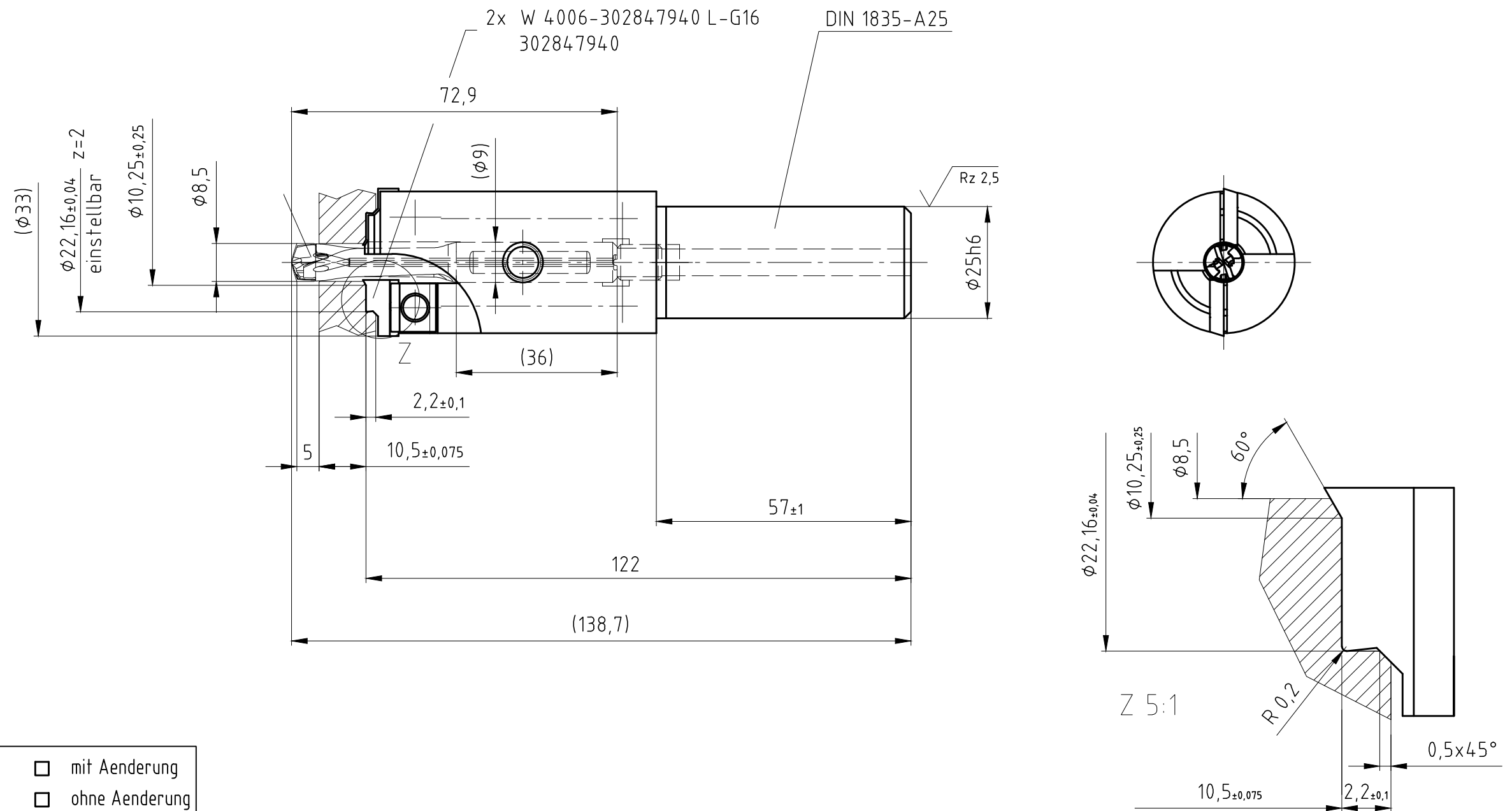
Name:
Gregor Joswig

Tel.:
+49 (0) 172 657 09 90

Email.:
g.joswig@hollfelder-guehring.de

patentrechtlich geschuetzt

Index	AEnderung	Datum	Name



Zeichnung mit Aenderung
 freigegeben ohne Aenderung

Datum:
 Name:
 Unterschrift:

zu zersp. Werkstoff: 49MnVS3

Werkzeug kpl. montiert konstruktiv gewuchtet

X statisch gewuchtet
 dynamisch

G= bei n= min⁻¹

Werkstück: Dreiarmsflansch 1214

Stck.	Benennung	Pos.	Zeichnungsnummer	Material-/Artikelnr.	Bemerkung

AutoCad Konstruktion Aenderung nur ueber CAD	Oberflaechenbeschaffenheit, soweit nicht durch Normen festgelegt: $\sqrt{Rz\ 25}$	Maßstab 1:1	Allgemeintoleranz DIN ISO 2768 - m		
			Format A3	Datum gez.: 11.09.2013 gepr.: 11.09.2013	Name A.B. G.S.
Diese Zeichnung ist Eigentum der Fa. Guehring oHG. Sie darf weder vollständig noch teilweise vervielfaeltigt, verbreitet und zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwendet oder an andere mitgeteilt werden.	alle nicht bemasteten Kanten gratfrei: 0,3 x 45° (ausgenommen Plattensitz)	Werkstoff:	Hollfelder Bezeichnung: H 4006-302844507 R		
	verguetet 1.600 N/mm ² brueniert				
Gewicht:					

	Bohr- und Faswerkzeug	Blatt 1 von 1 Bl.
		302844507